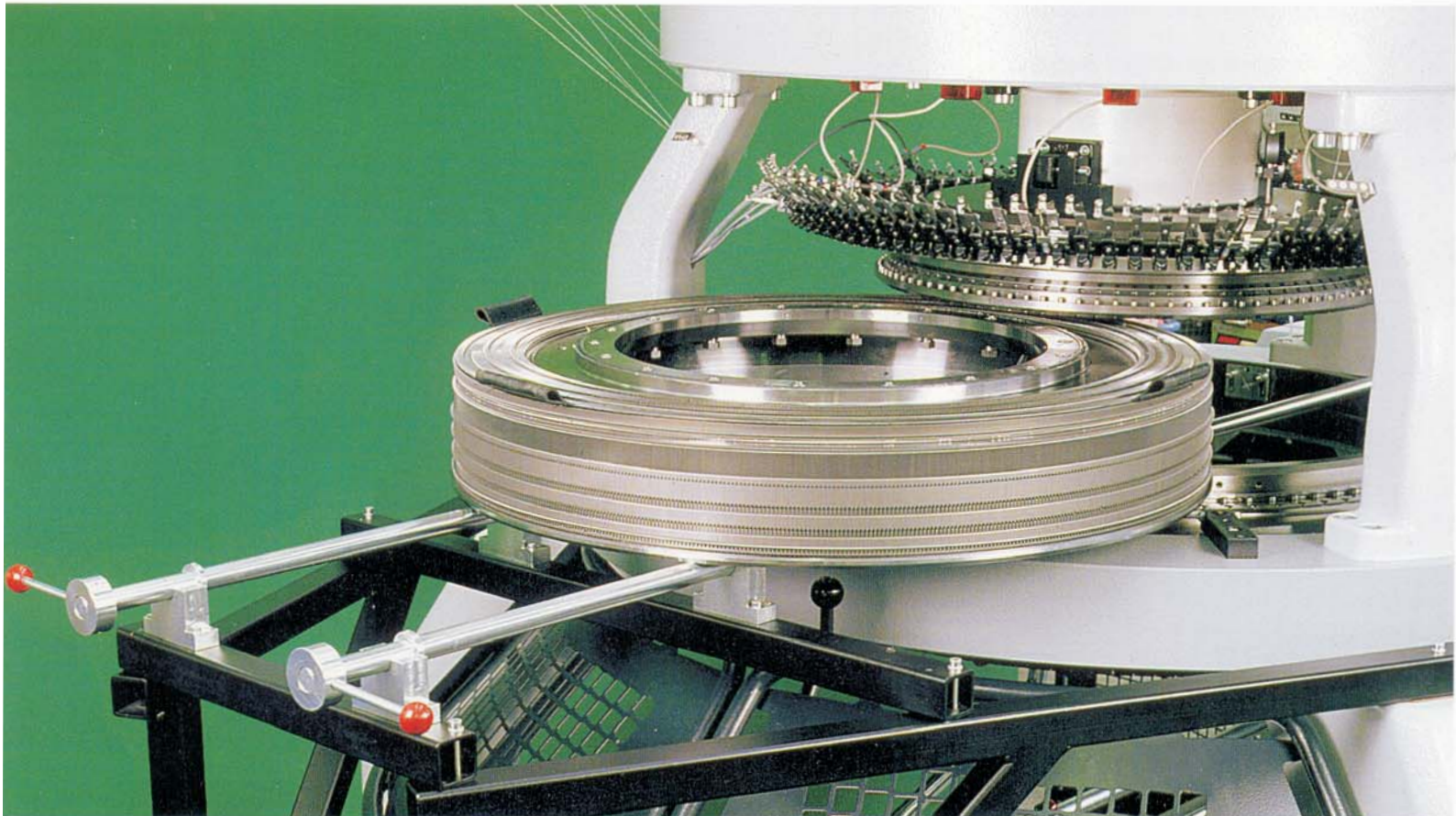




# Teilungswechsel steigert Produktivität. *Gauge change enhances productivity.*



## **Flexibel auf den Markt reagieren.**

Mit Teilungswechsel machen Sie Ihre Mayer & Cie. Rundstrickmaschinen noch flexibler und produktiver. Denn mit verschiedenen Feinheitsbereichen können Sie flexibel und schnell auf die aktuelle Marktnachfrage reagieren.

## ***Flexible response to market demands.***

*A gauge change by exchanging the cylinder and dial will lend your Mayer & Cie. circular knitting machine even greater flexibility and productivity. Because with different gauge ranges at your fingertips, you can quickly and flexibly tailor your production to current market demands.*

**Mehr als nur  
More than just  
Rundstrickmaschinen  
circular knitting machines**

 **Mayer & Cie.**

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001  
Certified: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

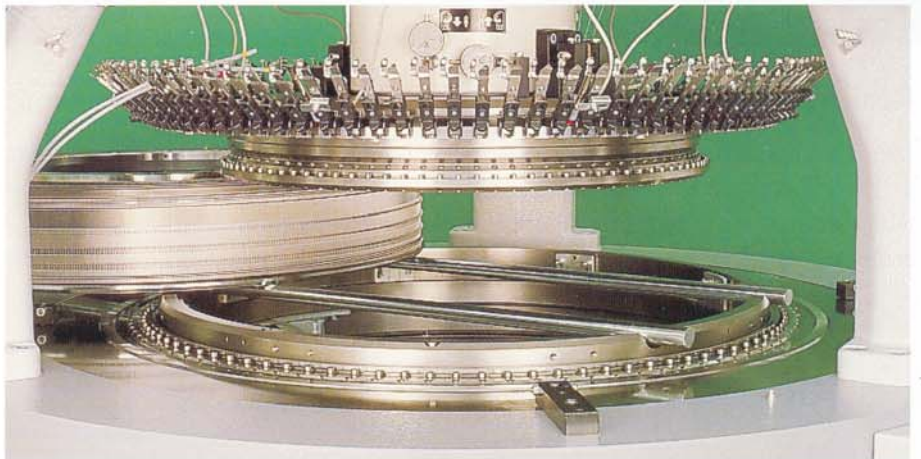


Für den Teilungswechsel können Sie verschiedene Mayer & Cie. Maschinen schnell und einfach auf neue Feinheitsbereiche umstellen.

Die meisten 2-fonturigen Mayer & Cie. Rundstrickmaschinen werden heute auch in der bewährten Quick-Change-Version angeboten und sind für einen schnellen und einfachen Feinheitswechsel bekannt.

*To change the gauge, different Mayer & Cie. machines can be simply and quickly converted for production of whole new gauge ranges.*

*Most double-knit Mayer & Cie. circular knitting machines are offered today in the tried and tested Quick Change version and enjoy a reputation for the speed and simplicity of the gauge change process.*



## **Mayer & Cie.** **Rundstrickmaschinen**

Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt  
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt  
Tel. +49-(0)7432-7000 · Fax +49-(0)7432-700 315  
E-mail: [verkauf@mayercie.de](mailto:verkauf@mayercie.de) · [www.mayercie.de](http://www.mayercie.de)

Nachdruck auch auszugsweise nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.  
*Reproduction in part or whole only allowed with our written permission.  
Subject to design changes in the interest of technical progress.*

Quality Economy Performance Experience Reliability Technology Flexibility Profit Partnership  
Profit Performance Flexibility Economy Experience Partnership Quality Reliability Technology  
Economy Reliability Partnership Quality Profit Performance Experience Technology Flexibility  
Technology Flexibility Performance Experience Reliability Quality Partnership Economy Profit  
Flexibility Quality Economy Performance Experience Technology Profit Partnership Reliability  
Reliability Economy Partnership Quality Profit Performance Experience Technology Flexibility Experience  
Experience Technology Flexibility Partnership Economy Profit Performance  
Partnership Performance Experience Reliability Economy Quality  
Performance Experience Reliability Technology Partnership Economy  
Quality Economy Performance Flexibility Profit Partnership  
Profit Performance Flexibility Reliability Technology  
Economy Reliability Partnership Quality Profit Performance Experience Technology Flexibility  
Technology Flexibility Performance Experience Reliability Quality Partnership Economy Profit  
Flexibility Quality Economy Performance Experience Technology Profit Partnership Reliability  
Reliability Economy Partnership Quality Profit Performance Experience Technology Flexibility Experience  
Experience Technology Flexibility Reliability Quality Partnership Economy Profit Performance  
Partnership Performance Experience Flexibility Profit Technology Reliability Economy Quality  
Performance Experience Reliability Quality Flexibility Profit Technology Partnership Economy  
Quality Economy Performance Experience Reliability Technology Flexibility Profit Partnership  
Profit Performance Flexibility Economy Experience Partnership Quality Reliability Technology  
Economy Reliability Partnership Quality Profit Performance Experience Technology Flexibility  
Technology Flexibility Performance Experience Reliability Quality Partnership Economy Profit  
Flexibility Quality Economy Performance Experience Technology Profit Partnership Reliability  
Reliability Economy Partnership Quality Profit Performance Technology Flexibility Experience  
Experience Technology Flexibility Reliability Quality Partnership Economy Profit Performance  
Partnership Performance Experience Flexibility Profit Technology Reliability Economy Quality  
Performance Experience Reliability Quality Flexibility Profit Technology Partnership Economy  
Quality Economy Performance Experience Reliability Technology Flexibility Profit Partnership



# Mayer More

# Compare!

## Characteristic

## Model

## Competition A B C

# 1



Relanit 3.2  
Relanit 1.6/R  
Relanit SE  
Relanit E/ER  
Relanit 1.6 E/ER  
Relanit 2.4 E

Relanit Technology

# 2



MV 4-3.2  
MBF 3.2  
MLPX 3 PL  
MLPX 1.6/R  
MPU 1.6  
MPU 1.6 E  
MJ 0.8 E/ER

Diagonal adjustment of  
stitch cam

# 3



MV 4.0  
MV 4-3.2  
MBF 3.2  
MPU 1.6  
MPU 1.6 E  
MV Maxi

Double Sinker

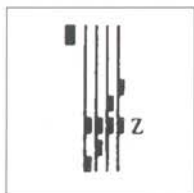
# 4



Relanit E/ER  
Relanit 2.4 E  
Relanit 1.6 E/ER  
MCPE 2.4  
MPU 1.6 E  
MJ 0.8 E/ER

One magnet per feeder

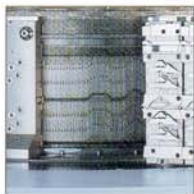
# 5



Relanit 1.6/R  
MV 4-3.2  
MBF 3.2  
MLPX-3 PL  
MLPX 1.6/R  
MPU 1.6  
MPU 1.6 E  
MV-Maxi

Central stitch  
length but

# 6



Relanit 1.6  
Relanit 1.6 R

Outside adj. cams positive  
needle guidance

## Characteristic

## Model

## Competition A B C

# A



All Mayer & Cie.  
machines

Perunal: hard, better stability;  
no oxidation

# B



All mechanical  
Mayer & Cie.  
machines

Mech. adj. take down  
with positive drive

# C



All Mayer & Cie.  
machines with  
positive storage  
feeders

CONI IN

# D



All Mayer & Cie.  
machines

Devided camboxes

# E



All Mayer & Cie.  
striping  
machines





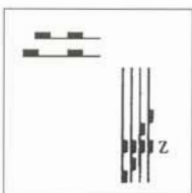



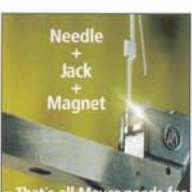

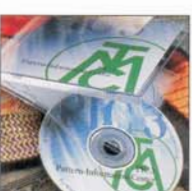

Simple stripers, no plastic,  
no electrical parts

# F



For Mayer & Cie.  
single and double  
machines programme

Quick Change programme

Characteristic	Model	Competition A B C	Characteristic	Model	Competition A B C
<p><b>1</b></p>  <p>Diagonal adjustment of stitch cam</p>	<p>FV 2.0/FV 2.0 C (Cyl.)                      Inovit 2.0 II/QC                      IV 2.0                      Interrib 1.6/4-1.6/R                      OV 2.4 SE II                      OVJA 2.4 E/EA/3WT                      OVJA 1.6 E/R/3WT                      OVJA 1.6 ET/R                      OVJA 1.6 EE                      OVJA 0.8 E/R</p>		<p><b>A</b></p>  <p>Perunal: hard, better stability; no oxidation</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. machines</p>	
<p><b>2</b></p>  <p>Max. delayed timing</p>	<p>All Mayer &amp; Cie.                      Rib                      Interlock                      Mini-Jacquard elec.                      Jacquard machines</p>		<p><b>B</b></p>  <p>CONI EP</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. electronical Jacquard machines</p>	
<p><b>3</b></p>  <p>Central stitch length but</p>	<p>Interrib 1.6                      Interrib 4-1.6/R                      OV 2.4 SE II (Dial)                      OVJA 2.4 E/EA/3WT (Dial)                      OVJA 1.6 E/R/3WT (Dial)                      OVJA 1.6 ET/R (Dial)                      OVJA 0.8 E/R (Dial)</p>		<p><b>C</b></p>  <p>CONI IN</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. machines with positive storage feeders</p>	
<p><b>4</b></p>  <p>Outside adj. cams positive needle guidance</p>	<p>Interrib 1.6                      Interrib 4-1.6/R                      OVJA 2.4 E/EA/3WT (Dial)                      OVJA 1.6 E/R/3WT (Dial)                      OVJA 1.6 ET/R (Dial)                      OVJA 0.8 E/R (Dial)</p>		<p><b>D</b></p>  <p>Central machine control with text and symbol user guidance</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. machines</p>	
<p><b>5</b></p>  <p>One magnet per feeder</p>	<p>OVJA 2.4 E/EA/3WT                      OVJA 1.6 E/R/3WT                      OVJA 1.6 ET/R                      OVJA 1.6 EE                      (1 in cyl. + 2 in dial)                      OVJA 0.8 E/R</p>		<p><b>E</b></p>  <p>Simple strippers, no plastic, no electrical parts</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. striping machines</p>	
<p><b>6</b></p>  <p>Windows based pattern preparation system, striping software included</p>	<p>All Mayer &amp; Cie. electric and striping machines programme</p>		<p><b>F</b></p>  <p>Quick Change programme</p>	<p>For Mayer &amp; Cie. single and double machines programme</p>	

## 1 MCT – Experience

- Export experience stretching back over 80 years
- Producer of circular knitting machines for 64 years
- Circular knitting machines for outer wear for the last 40 years
- In total around 50,000 circular knitting machines supplied

## 2 MCT – Customer support

- MSL – a specialized subsidiary which concentrates exclusively on servicing training and financial services
- 100 technicians around the world to provide expert customer support
- 120 agencies to address customer requirements around the world
- MCT's own servicing and training centres in Albstadt, the USA, Brazil, Portugal and Malaysia
- MCT training centres in conjunction with agencies in India and China
- MCT partner concept

Competition  
A B C



## 3 MCT – Purchasing customer service

- Upgrading to Mayer & Cie. by trade-in
- Intensive training both on site or at Mayer & Cie. in Albstadt
- MCT technicians on temporary loan for learning by doing

## 4 MCT – Patterning service

- Regular consignments of fabric samples with knitting instructions
- Consultancy for customers with pattern problems – „How do I knit this pattern?“
- Fabric pattern collections (machine-related)
- Current fashion information with MCT trend folder

Competition  
A B C



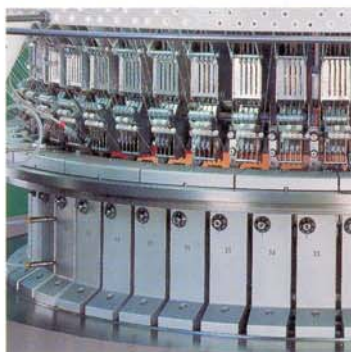
*Best profit included!*  
**Mayer & Cie.**  
Circular Knitting Machines

Tailfingen · Emil-Mayer-Str.10 · D-72461 Albstadt  
Postal address: Postfach 15 80 · D-72438 Albstadt  
Tel. +49-7432-7000 · Fax +49-7432-700 315  
verkauf@mayercie.de · www.mayercie.de

*Sie haben die Ideen –  
wir die optimale Realisierung!*



*Morgen  
ist heute  
gestern!*



*DIE ZUKUNFT  
IN STRICK!*  
**Mayer & Cie.**  
Rundstrickmaschinen

# Ihre Zukunft in Single



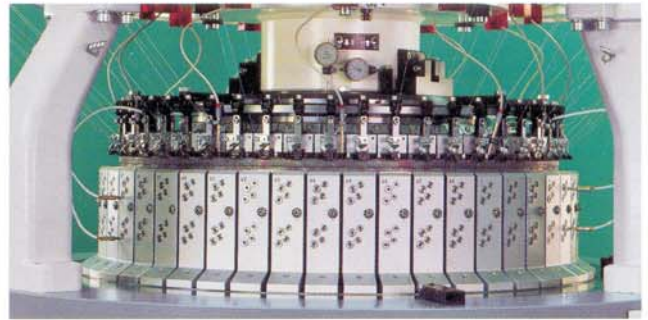
## Single-Jersey

	Type	Durchmesser Zoll	Systeme/ Zoll Systemzahl	m/s U/min	Feinheit E
Für Rechts/Links, glatt, Bindungsgestricke, plattiert und Einfachfutter	<b>Relanit 3.2 II</b> 557	26,30,32, 34,36,38	3,2 96 bei 30"	1,8 45 bei 30"	18,20,22,24,26,28, 30*,32*,36*
Für Rechts/Links, glatt, Bindungsgestricke, plattiert und Einfachfutter	<b>Relanit 1.6</b> 532	30,34	1,6 48 bei 30"	1,2 30 bei 30"	12,14,16,18,20,22, 24,26,28
Für Rechts/Links, glatt, Bindungsgestricke, plattiert und Einfachfutter mit Ringel	<b>Relanit 1.6 R</b> 531	26,30,34	1,6 48 bei 30"	0,8/(1,2) 20/(30) bei 30"	12,14,16,18,20,22, 24,26,28
Für Rechts/Links-Kleinjacquard, plattiert und Einfachfutter	<b>Relanit 2.4 SE</b> 560	26,30,34	2,4 72 bei 30"	1,05 26 bei 30"	18,20,22,24,26, 28
Für Rechts/Links-Jacquard und Bindungen auch plattiert	<b>Relanit 1.6 E</b> 537	30,34	1,6 48 bei 30"	0,9 23 bei 30"	14,16,18,20,22,24, 26,28
Für Rechts/Links-Jacquard und Bindungen auch plattiert mit Ringel	<b>Relanit 1.6 ER</b> 538	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14*,16*,18*,20*, 22,24,26,28
Für Rechts/Links-Jacquard und Bindungen auch plattiert	<b>Relanit 2.4 E</b> 546	30,34*	2,4 72 bei 30"	0,8 20 bei 30"	18*,20*,22*,24*, 26*,28
Für Rechts/Links, glatt, Bindungsgestricke, plattiert und Einfachfutter	<b>MV 4-3.2</b> 503	11 – 24, 26, 28, 30,32,34,42,48	3,2 96 bei 30"	1,3 33 bei 30"	12,13,14,16,18,20,22 24,26,28,32*,38*,44*
Für Bindefadenfutter und R/L Bindungskombinationen auch plattiert	<b>MBF 3.2</b> 502	11*–15*, 16 – 24 26,28,30,32,34	3,2 96 bei 30"	1,3 33 bei 30"	12,13,14,16,18,20 22,24
Für 1- oder 2- Farben-Vollplüsch zum Rauhen oder Scheren	<b>MLPX-3 PL</b> 500	26,30	1,6 48 bei 30"	0,72 18 bei 30"	18,20,22*
Für glatten Strukturplüsch, R/L-Bindungen und Einfachfutter auch plattiert	<b>MPU 1.6</b> 540	26,30,34,42	1,6 48 bei 30"	1,0 25 bei 30"	12*,14*,16,18,20, 22,24,26,28
Für Jacquard-Plüsch, R/L-Bindungen und Einfachfutter auch plattiert	<b>MPU 1.6 E</b> 542	26,30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	16,18,20,22,24
Für glatten Strukturplüsch, R/L-Bindungen und Einfachfutter mit Ringel	<b>MPU 1.6 R</b> 550	30	1,6 48 bei 30"	0,8/(1,0) 20/(25) bei 30"	16,18,20,22,24,26, 28
Für lückenlosen Farb-Jacquard-Plüsch mit bis zu 12 Farben auch plattiert	<b>MCPE 2.4</b> 526	26,30, 34	2,4 72 bei 30"	0,72 18 bei 30"	18,19,20,22
Für Rechts/Links-Grobjacquard auch plattiert	<b>MJ 0.8 E</b> 507	30	0,8 24 bei 30"	0,8 20 bei 30"	4,5,6,7,8,9,10, 11,12
Für Rechts/Links-Grobjacquard mit Ringel	<b>MJ 0.8 ER</b> 508	30	0,8 24 bei 30"	0,8 20 bei 30"	4,5,6,7,8,9,10, 11,12

\* Auf Anfrage



# Ihre Zukunft in Double



## Double-Jersey

	Type	Durchmesser Zoll	Systeme/ Zoll Systemzahl	m/s U/min	Feinheit E
Für Rechts/Rechts, glatt, gerippt, Fang und plattiert	<b>FV 2.0</b> 513	8 – 24 26,30,34	2,0 62 bei 30"	1,5 38 bei 30"	10 – 16 18,20,22*
Für Rechts/Rechts, glatt, gerippt, Fang und plattiert in groben Teilungen	<b>FV 2.0 C</b> 547	8 – 26	2,0 41 bei 20"	1,5 56 bei 20"	10 – 14
Für Leibweiten, Interlock und Overnit Bindungen plattiert	<b>IV 2.0</b> 523	14*,15 – 22, 23*,24,26	2,0 38 bei 20"	1,4 53 bei 20"	15 – 24 26*,28
Für Interlockbindungen plattiert	<b>IG 3.2 QC</b> 556	30,34,36, 38	3,2 96 bei 30"	1,4 35 bei 30"	18,20,22,24,26*, 28,32*,38*,44*
Für Achtschloss und Strukturbindungen plattiert	<b>OV 3.2 QC</b> 545	30,34	3,2 96 bei 30"	1,4 35 bei 30"	18,20,22,24, 26*,28
Für Achtschloss und Strukturbindungen mit 6 Nadelbahnen im Zylinderschloss plattiert	<b>OV 3.2-6</b> 555	30,34	3,2 96 bei 30"	1,4 35 bei 30"	18,20,22,24, 26*,28
Für Achtschloss, Strukturbindungen, Feinripp und plattiert	<b>Inovit 2.0 QC</b> 539	30,34,36, 38	2,0 62 bei 30"	1,4 35 bei 30"	10,12,13,14,15,16, 18,20,22,24,26*,28
Für Achtschloss und Strukturbindungen Interlock und Feinripp plattiert	<b>InterRib 4-1.6 QC</b> 553	30,34,36*	1,6 48 bei 30"	1,2 30 bei 30"	10-16,18,20,22, 24,26,28
Für Achtschloss und Strukturbindungen Interlock und Feinripp plattiert	<b>InterRib 4-2.4 QC</b> 565	30,34,36*, 38*	2,4 72 bei 30"	1,2 30 bei 30"	18,20,22,24,28
Für Achtschloss und Strukturbindungen und Interlock plattiert mit Ringel	<b>InterRib 4-1.6 R QC</b> 567	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8/(1,2) 20/(30) bei 30"	12 – 16 18,20,22,24,26,28
Für Rechts/Rechts-Kleinjacquard und Bindungsgestricke plattiert	<b>OV 2.4 SE (3WT)</b> 552	30,34,38	2,4 72 bei 30"	1,0 25 bei 30"	18,20,22,24,26,28
Für Rechts/Rechts-Jacquard und Bindungen plattiert	<b>OVJA 2.4 E (3WT)</b> 534	30,34*	2,4 72 bei 30"	0,8 20 bei 30"	22,24,26,28
Für Rechts/Rechts-Jacquard und Bindungen plattiert	<b>OVJA 1.6 E</b> 511	26,30,34, 36,38,42	1,6 48 bei 30"	0,95 24 bei 30"	10*,12*,14 – 28 (bei 42" E26+E28*)
Für Rechts/Rechts-Jacquard und Bindungen mit Ringel plattiert	<b>OVJA 1.6 ER</b> 515	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,16,18,20,22, 24,28
Für Rechts/Rechts und Rechts/Links Jacquard und Bindungen plattiert	<b>OVJA 1.6 E (3WT)</b> 517	30,38	1,6 48 bei 30"	0,9 23 bei 30"	14,16,18,20,22, 24,26,28
Für Jacquard- und Feinripp-Bindungen, wahlweise mit Transfergestricken plattiert	<b>OVJA 1.6 ET</b> 536	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,15,16,18
Für Jacquard- und Feinripp-Bindungen, wahlweise mit Transfergestricken plattiert	<b>OVJA 1.6 ET (3WT)</b> 551	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,15,16,18
Für Overnit-Jacquard mit elektr. Einzel- nadelauswahl, Transfer und Ringel plattiert	<b>OVJA 1.6 ETR</b> 535	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,15,16,18
Für Overnit-Jacquard mit elektr. Einzel- nadelauswahl, Transfer und Ringel plattiert	<b>OVJA 1.6 ETR (3WT)</b> 549	30,34	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,15,16,18
Für Rechts/Rechts-Jacquard und Bindungen mit Ringel plattiert	<b>OVJA 1.6 ER (3WT)</b> 516	30	1,6 48 bei 30"	0,8 20 bei 30"	14,16,18,20, 22,24,28
Für Rechts/Rechts-Grobjacquard und Transfer	<b>OVJA 0.8 E</b> 509	30	0,8 16 + 8	0,8 20 bei 30"	4 – 12
Für Rechts/Rechts-Grobjacquard und Transfer und Ringel	<b>OVJA 0.8 ER</b> 510	30	0,8 16 + 8	0,8 20 bei 30"	4 – 12

\* Auf Anfrage

# Gestern war heute morgen!



Mayer & Cie. investiert sehr hohe Summen in neue Entwicklungen, damit unsere Kunden Forderungen der Märkte von morgen und übermorgen erfüllen können. Morgen ist heute gestern und unsere Kunden wie wir können nur erfolgreich sein, wenn wir gemeinsam unserer Zeit voraus sind.

Neue Garne, neue Einsatzbereiche von Rundstrickware, und damit neue Märkte für unsere Kunden, protokollierte Qualität und transparente Produktionsleistung sind nur einige absehbare Entwicklungen, auf die sich Mayer & Cie. schon heute eingestellt hat. Mit zukunftsorientierten Dienstleistungs- und Maschinenkonzepten.

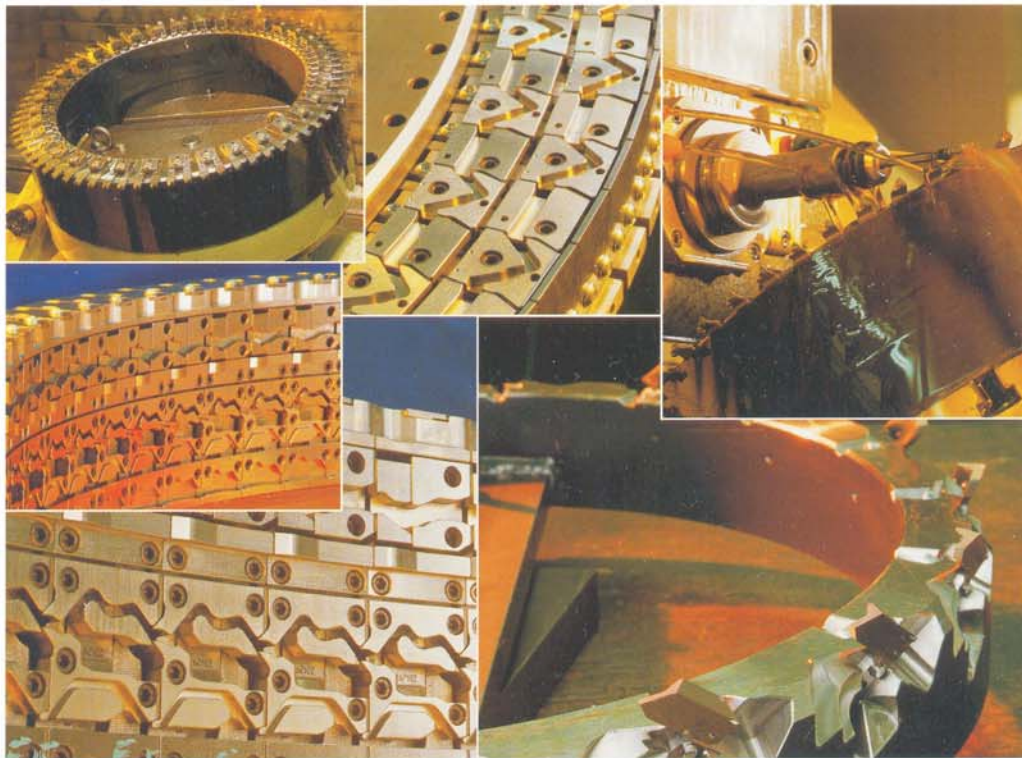


**DIE ZUKUNFT  
IN STRICK!**  
**Mayer & Cie.**  
Rundstrickmaschinen

**Mayer & Cie. GmbH & Co. KG**  
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt  
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt  
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315  
E-mail: [verkauf@mayercie.de](mailto:verkauf@mayercie.de) · [www.mayercie.com](http://www.mayercie.com)

# Die Strategie der Stärke.

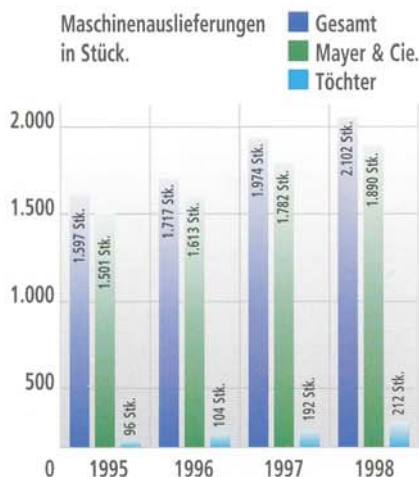
Mit „Mayer more“ nur das Beste für unsere Kunden.



*Best profit  
included!*  
**Mayer & Cie.**  
Rundstrickmaschinen

# Die Spitze zu behaupten ist eine permanente Herausforderung.

Die Erkenntnis, daß eine technologische und qualitative Marktführerschaft noch keine Garantie für die quantitative Spitze im Rundstrickmaschinenmarkt darstellt, war für Mayer & Cie. die Ausgangsbasis zur ITMA '95 in Mailand. Damals haben wir, von der Geschäftsführung, die Losung ausgegeben, bis zur ITMA '99 auch in den verkauften Stückzahlen die Marktführerschaft zu erreichen. Mit dem Jahr 2000 hatten wir das Ziel verbunden, von 1597 (1995) auf 2000 verkaufte Maschinen zu steigern. Mit 2.102 ver-



kauften Einheiten konnten wir diese Vorgaben bereits 1998 übertreffen. Zu dieser positiven Entwicklung haben auch Mayer Industries (USA) und Mayer Pacific (Malaysia) beigetragen. In den Umsätzen sind auch ca. 400 gebrauchte Rundstrickmaschinen enthalten, die von Mayer ReCond weltweit wie auch von Mayer do Brasil lokal vermarktet werden.

Mayer & Cie. hat in den letzten 10 Jahren seinen Umsatz mehr als verdoppelt. Mit gut 20% Weltmarktanteil konnte auch die quantitative Marktführerschaft in Stückzahl erreicht werden. Nach Umsatz gerechnet beträgt der MCT Anteil weltweit annähernd 25%. Diese erfreuliche Entwicklung hat viele Gründe. Mit der Einrichtung weiterer Tochtergesellschaften in Europa und Übersee sowie der weiteren Forcierung eigener Service-Abteilungen bei den Vertretungen wurden Kundennähe und Kundenbetreuung weiter optimiert.

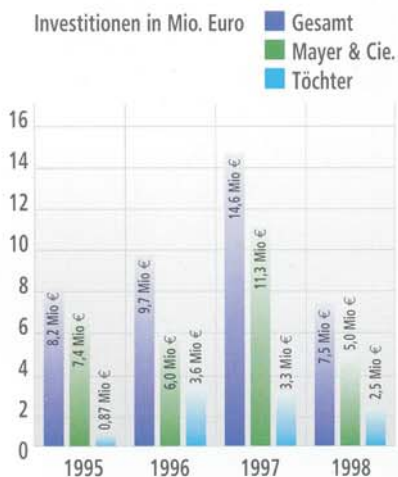
Nachdem in den USA bei Mayer Industries bereits seit 1970 Maschinen

gefertigt werden, wurde mit Mayer Pacific in Malaysia eine weitere Produktion in Betrieb genommen. Mayer Pacific verstärkt gleichzeitig Vertrieb und Service in Südostasien.

Die Produktions- und Lagerflächen in Albstadt (Bundesrepublik Deutschland) wurden um gut ein Drittel erweitert.

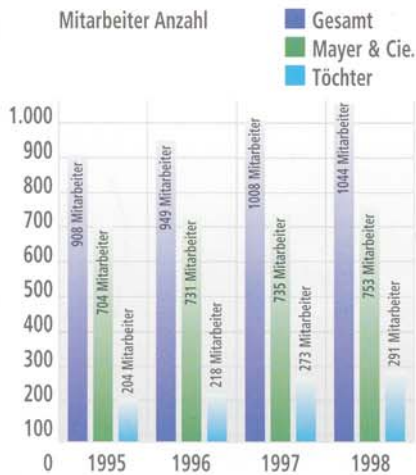
Mit weit überdurchschnittlichen Investitionen in Produktionsmittel wurde alleine in Deutschland die Fertigungskapazität um gut 30% erweitert. Neben diesen quantitativen Voraussetzungen hat Mayer & Cie. mit hohen Aufwendungen auch in Qualität investiert. Modernste Fertigungsautomaten, die mit minimalsten Toleranzen arbeiten, produzieren mit einer Zuverlässigkeit und Qualität, die vor wenigen Jahren noch Illusion waren.

Mit diesen Fertigungstechnologien haben wir auch die entscheidenden Voraussetzungen geschaffen, um die creativen und zur Zeit der ITMA '95 noch visionären Ideen unserer Entwicklungs-Ingenieure in die Tat umzusetzen. So wird heute für die Schloßsegmente mit Perunal ein Material eingesetzt, das bisher hauptsächlich in der Raum- und Luftfahrt Verwendung fand. Es zeichnet sich durch hohe Maßstabilität und bessere Wärmeleitung aus, ist härter und gleichzeitig leichter im Gewicht.



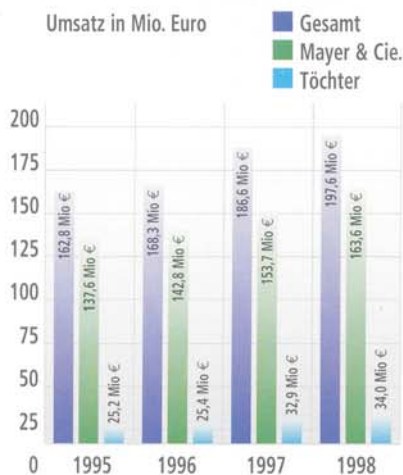
Zertifiziert: DIN EN ISO 9001  
EMAS/ÖKO Audit DIN EN 14001





Die Neuheiten auf der ITMA '99 waren wieder Maßstab für die gesamte Branche.

Die Relanit-Technologie, sicher die beste Lösung für große Mengen bei hoher Wirtschaftlichkeit im Single-Bereich, konnte mit der Relanit 3.2 weiter optimiert werden, denn gut 15% Leistungssteigerung bei gleichzeitig reduziertem Verkaufspreis waren nur durch die neuen Fertigungstechnologien erreichbar. Und auch die



Wir, als Inhaber und Geschäftsführer, haben in den vergangenen Jahren bis heute, entsprechend unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, somit optimale Voraussetzungen für beispielhafte Produkte geschaffen.

#### Integrierte Qualität

Mit gut 90% Eigenfertigungsanteil bei jeder MCT Maschine bietet nur Mayer & Cie. integrierte Qualität aus einer Hand ohne Zukauf von funktionswichtigen Teilen.

Software: PIC 3	Fadenführer	CONI EP
Steuerung	Schloß	CONI IN
Einzelmagnete	Zylinder-/Rippscheiben-/Platinenring	SENSO+

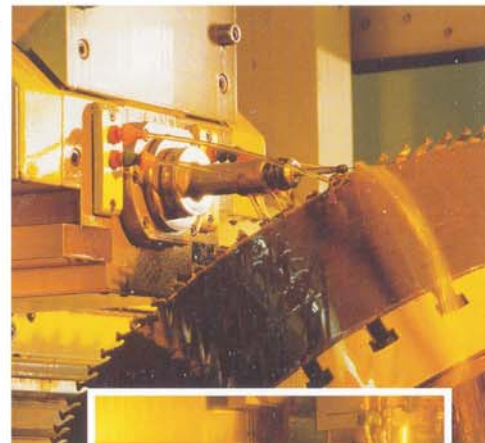
Marktanteil (Anzahl Maschinen) Mayer & Cie.  
1995: ca. 16% → 1998: ca. 20% → Plan 2003: ca. 25%



Unseren Kunden wollen wir mit der Leistung und Zuverlässigkeit unserer Maschinen, aber vor allem auch mit der Flexibilität und hohen Qualität der Stoffe, klare Wettbewerbsvorteile in ihren Märkten vermitteln.

Eine Strickerei, die in Mayer & Cie. Rundstrickmaschinen investiert, erhält nicht nur eine hervorragende Produktionsmaschine. Sie investiert damit auch in einen wesentlichen Teil der eigenen Zukunftssicherung. Diesen hohen Anspruch, den wir heute praktisch ohne Einschränkungen garantieren können, wollen wir auch zukünftig erfüllen. Dazu werden weitere, große persönliche wie finanzielle Anstrengungen notwendig sein. Die Firma Mayer & Cie., und hier jeder einzelne, sind bereit, diese Herausforderung anzunehmen – umso mehr, da wir durch unsere Entscheidungen und Investitionen zwischen der ITMA '95 und heute die Weichen für eine erfolgreiche Zukunft gestellt haben.

Die MCT-Präsentation auf der ITMA '99 war der eindrucksvolle Beweis, daß Mayer & Cie. im Bereich Rundstrickmaschinen absolut führend und für das 3. Jahrtausend sehr gut gerüstet ist. Dies zeigt sich nicht nur in richtungweisenden Neuentwicklungen bei den Maschinen, sondern auch und vor allem in einer umfassenden Dienstleistungsoffensive.



Mit MSL, der Mayer & Cie. Service- und Leasing GmbH, und den Tochtergesellschaften Mayer do Brasil, Mayer Circular Knitting USA, Mayer Portugal und Mayer España haben wir eigene Dienstleistungszentren geschaffen, die von der Schulung über die Servicebetreuung bis hin zu Finanzdienstleistungen nur ein Ziel haben: Unseren Kunden zu helfen, sie in ihren Märkten zu stärken und vor allem, sie mit Mayer & Cie. als Partner stets zufriedenzustellen. Alleine im Servicebereich kann die MSL weltweit auf gut 100 qualifizierte Techniker zurückgreifen. In Albstadt wurde ein neues, modernes Schulungszentrum geschaffen. Die Lieferbereitschaft an Ersatzteilen wird laufend optimiert und durch den Einsatz moderner Kommunikation über Internet und E-Mail können die Reaktionszeiten verkürzt werden.

Der Kundenservice im Musterdienst wurde ausgeweitet und den Kunden werden Strickmuster mit entsprechenden Strickanleitungen zur Verfügung gestellt. Fragen der Kunden zu bestimmten Mustern und Stoffdefinitionen werden kurzfristig bearbeitet und mit Tips zur Realisierung beantwortet.

Die Zeit seit der ITMA '95 haben wir intensiv genutzt und der Erfolg der ITMA '99 hat uns eindrucksvoll bestätigt. Das nächste große Ziel ist die Ausweitung des Marktanteils auf 25%, das wir bis zur ITMA im Jahr 2003 in Birmingham erreichen möchten.

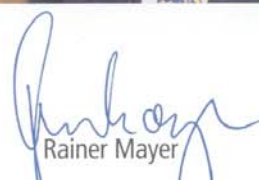
**Wir freuen uns auf ein Wiedersehen bei Ihnen, bei MCT in Albstadt oder wo immer wir uns treffen werden.**

In Verbundenheit



  
Peter Mayer



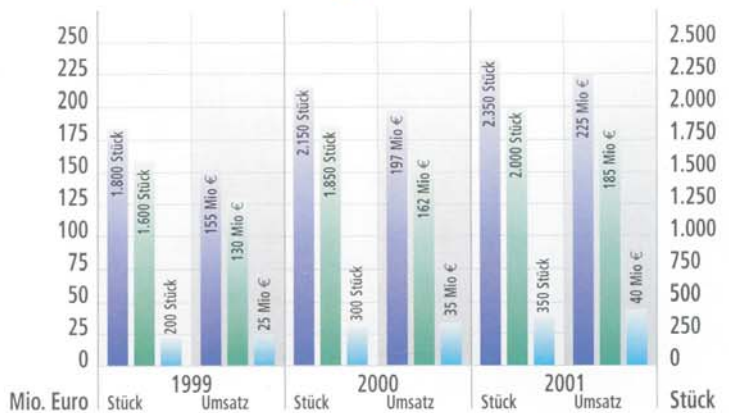
  
Rainer Mayer



Nach dem Rekordjahr 1998 hat die rezessive Weltkonjunktur auch unsere Aufwärtsentwicklung etwas verlangsamt. Wir werden trotzdem unseren Weg konsequent gehen und weiterhin auf hohem Niveau in die Produktentwicklung und Fertigungsstätten investieren. Nur so können wir unsere Spitzenposition halten und vor unseren Kunden täglich aufs neue beweisen.

Planziele in Stück  
und Umsatz in Mio. Euro

- Gesamt
- Mayer & Cie.
- Töchter



# „Mayer more“ – nur das Beste für unsere Kunden!

„Mayer more“ das sind High-Performance Rundstrickmaschinen und mehr. Denn keine Rundstrickmaschine strickt mehr – und keine strickt besser. Mehr Leistung und mehr Qualität zahlen sich aus. Weil die Produktion wirtschaftlicher wird.

**Mayer** *More*

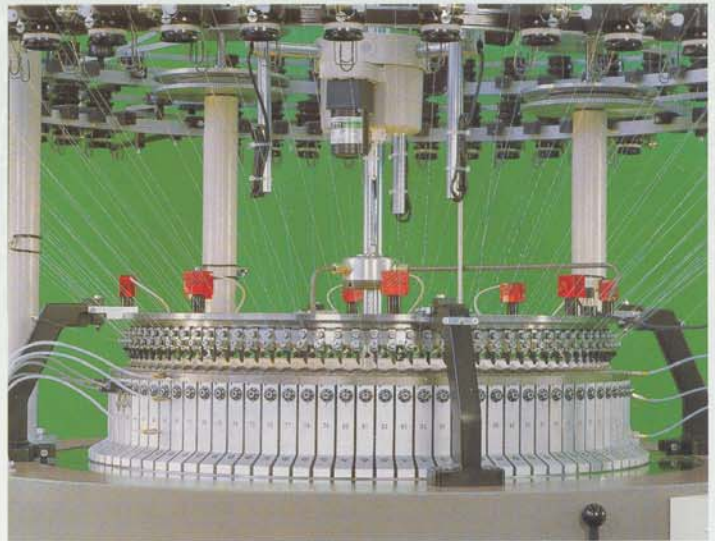
Mehr Strickqualität bringt interessantere Aufträge und bessere Profite. Mehr Flexibilität sowie schnellste und einfachste Musterumstellung – z.B. durch die elektronische MCT Einzelnadelauswahl, jetzt auch erweitert in Zylinder- und RippSchloß oder in Platinenschloß, schaffen Wettbewerbsvorteile und machen Strickereien modedit.

Mehr Kreativität und mehr Innovation im Engineering steigern die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschinen und reduzieren den Verschleiß. Das bringt Kostenvorteile durch Einsparungen in Ersatzteilen, Nadeln etc. und reduziert Stillstandzeiten.

Und mehr Dienstleistung durch Schulungen und Service vor Ort machen Mitarbeiter fit, um alle Möglichkeiten einer Mayer & Cie. Rundstrickmaschine auch voll zu nutzen.

„Mayer more“ ist ein rundum schlüssiges Konzept, das eine enge Partnerschaft zwischen Strickerei und Maschinenhersteller beinhaltet. Weil wir bei Mayer & Cie. nur erfolgreich sein können, wenn unsere Kunden erfolgreich sind.

„Mayer more“ – der Maßstab unserer Arbeit zum Nutzen unserer Kunden – nicht nur bei Maschinen, sondern auch in unserem Handeln.





Das Mayer & Cie. Stammhaus in Albstadt.



*Best profit  
included!*  
**Mayer & Cie.**  
Rundstrickmaschinen